

Scheda tecnica 9 : berretto invernale

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

Personalizzazione

Sigla ricamata con logo "ASIA-NA S.p.A." direttamente sul frontale, e comunque al centro delle 2 strisce catarifrangenti anteriori

Foggia

Berretto invernale antifreddo in Nylon, composto da una cupola a fascia rettangolare alta 9 cm. con applicazioni in verticale di 4 bande di tessuto rifrangente larghezza di 1 cm (2 posteriori e due anteriori a distanza di almeno 13 cm l'una dall'altra) lunetta posteriore regolabile con velcro ricoperto con lo stesso tessuto del cappello e comunque al centro delle 2 strisce catarifrangenti posteriori, fissato alla base del cappello tramite gros-grain per l'intera circonferenza, regolazione (da misura 56 a misura 62), il tondo superiore è assemblato con cucitura rinforzata da ribattitura con diametro 18 cm. La visiera è composta da due strati di tessuto uguale al cappello con l'interno rinforzato da plastica indeformabile di lunghezza 6,5 cm. Copri orecchie a scomparsa internamente e imbottite, il tutto foderato con trapunta con cuciture a rombo da 2 cm.

Marcatura

Il berretto deve presentare all'interno un contrassegno comprendente i seguenti elementi:

- nominativo e marchio di fabbrica del costruttore, anno di fabbricazione
- istruzioni di lavaggio

Colore

Esterno : blu scuro - Fodera : nero

| Caratteristiche tessuto | Valori richiesti |
|--------------------------------|---|
| Tessuto esterno | Nylon – antigoccia impermeabile gommato |
| Composizione | 85% PA – 15% PU |
| Peso | 180 g/m ² ± 5% |
| Tessuto interno | Poliestere trapuntato |
| Composizione | Poliestere 100% |
| Peso | 78 g/m ² ± 5% |